

**COMPATTATORE IDRAULICO PER TRUCIOLI METALLICI
HYDRAULIC METAL CHIPS
BRIQUETTING MACHINE mod. VM/CTA1- VM/CTA1S- VM/CTA2**



I compattatori idraulici mod. **VM/CTA1**, **VM/CTA1S** E **VM/CTA2** consentono di realizzare la compressione di trucioli derivanti da processi di lavorazione delle macchine utensili, riducendo in maniera rilevante il volume dei trucioli e ripulendo le bricchette dai liquidi assimilati durante le precedenti lavorazioni.

Le macchine sono costituite da una **tramoggia di carico** nella quale viene inserito il materiale da lavorare, **doppio pistone** contrapposto per realizzare la compattazione degli scarti, **vasca di raccolta** dei liquidi e **pompa di scarico**.

Optional: **tritratore** per ridurre la lunghezza dei trucioli.

In base alla produzione e al materiale, sono disponibili soluzioni personalizzate per la movimentazione del truciolo e per l'automazione del ciclo di lavorazione.

I compattatori **VM/CTA1**, **VM/CTA1S** E **VM/CTA2** sono conformi alle norme di riferimento applicabili.

Dati tecnici

	CTA1	CTA1S	CTA2
- Capacità kg/h:			
o Alluminio	30/35	50/70	100/120
o Acciaio/ ottone	70/80	110/130	250/300
- Diametro bricchette:	60	80	100
- Pressione bricchette kg/cm ³	3000	2800	2800
- Vasca olio	250 l	400 l	800 l
- Potenza assorbita	15 kW	18 kW	22 kW
- Dimensioni mm	2500x1800x2000	3000x2100x2150	4000x2700x2250
- Peso circa kg	1600	2100	2600

Caratteristiche tecniche

- Struttura solida e robusta
- Estremamente versatile
- Semplice da utilizzare
- Dimensioni d'ingombro contenute
- Conforme alle normative di riferimento

VIOLI SRL - MECCANICA INDUSTRIALE

Via XXV Aprile, 86 - 52048 Monte San Savino - Arezzo - IT, Tel: +39 0575 810487 - Fax +39 0575 815903
e-mail: sales@violimacchine.it web: <http://www.violimacchine.it>



The hydraulic metal chips briquetting machines mod. **VM/CTA1**, **VM/CTA1S** and **VM/CTA2** are projected for **compacting metal chips** coming from machining operations, allowing to **reduce the volume** of metal chips and to **squeeze oils** coming from previous processes.

The machine is composed by a **loading hopper** for material loading, a **shredder** for reducing the length of the chips, a **double piston**, a **tank** for collecting oils and a **drain pump**.

According to production and materials, there are different **customized solutions** for both working cycle automation and material loading.

VM/CTA1- 2 comply with current regulations.

Technical data

CTA1

CTA1S

CTA2

Technical characteristics

– Productive capacity
kg/h:

- Aluminum
- Steel/ brass

– Briquette diameter:

– Briquette pressure
kg/cm³

– Oil tank

– Absorbed power

– Dimensions

– Approx. Weight kg

30/35

70/80

60

3500

250 l

15 kW

2500x1800x2000

1600

50/70

110/130

80

2800

400 l

18 kW

3000x2100x2150

2100

100/120

250/300

100

2800

800 l

22 kW

4000x2700x2250

2600

- Solid structure
- Versatility
- Easy to use
- Contained dimensions
- In compliance with current regulations