

**IMPIANTO AUTOMATICO DI TRITURAZIONE E COMPATTAZIONE PER TRUCIOLI IN ALLUMINIO**  
**AUTOMATIC PLANT FOR SHREDDING AND COMPACTING ALUMINUM CHIPS MOD. VM/CTAR0-01**



L'impianto in oggetto è composto da un tritatore idoneo alla produzione occorrente e da un compattatore idraulico mod. **VM/CTA0**. **VM/CTAR0-01** consente di realizzare la riduzione e la compressione di trucioli derivanti da processi di tornitura/ fresatura, riducendone in maniera rilevante il volume e ripulendo le bricchette dai liquidi assimilati durante le precedenti lavorazioni.

L'impianto è costituito da una **tramoggia di carico (con possibilità di customizzazione)** dove viene inserito il materiale da lavorare, con all'interno il **tritatore** che riduce la lunghezza del truciolo. Un sistema di convogliamento porta il prodotto tritato in modo graduale e continuativo, nella **tramoggia del compattatore**, all'interno della quale sono presenti **due coclee** che spingono il materiale all'interno della camera di compattazione. L'impianto è composto da una **vasca di raccolta** dei liquidi e **pompa di scarico**. La gestione del ciclo avviene tramite PLC e **sensori di presenza truciolo**.

L'impianto di tritatura e compattazione **VM/CTAR0-01** è conforme alle norme europee di riferimento applicabili.

Dati tecnici	VM/CTA0	VM/CTA01
-Capacità kg/h:		
o Alluminio	<b>15/20</b>	<b>40/50</b>
o Acciaio/ ottone	<b>45/60</b>	<b>90/100</b>
-Diametro bricchette:	<b>60</b>	<b>80</b>
-Produttività pz/h	<b>120/180 circa</b>	<b>120/180 circa</b>
-Pressione bricchette kg/cm <sup>3</sup>	<b>1050</b>	<b>1100</b>
-Vasca olio	<b>80 l</b>	<b>200 l</b>
-Potenza assorbita totale	<b>7 kW</b>	<b>12 kW</b>
-Dimensioni	<b>Ca.1400x1200x1050</b>	<b>Ca.1400x1800x1200</b>
-Peso circa kg	<b>Ca. 800</b>	<b>Ca. 1000</b>



The plant is composed by a shredder suitable for the necessary production and by a hydraulic compactor mod. **VM/CTA0**. The **VM/CTAR0-01** allows the reduction and compression of chips deriving from turning/milling processes, significantly reducing their volume and cleaning the briquettes from the liquids assimilated during previous machining operations.

The plant consists of a **loading hopper (with chance of customization)** where the material to be processed is inserted, with the shredder inside that reduces the length of the chip. A conveying system brings the shredded product gradually and continuously into the compacting machine hopper, inside which there are two augers that push the material into the **compacting chamber**.

The system consists of a **liquid collection tank and drain pump**. Cycle management is carried out via PLC and **chips presence sensor**.

**VM/CTAR0-01** shredding and compacting plant complies with the applicable European reference standards.

Technical data	VM/CTA0	VM/CTA01
-Capacity kg/h:		
o Aluminum	<b>15/20</b>	<b>40/50</b>
o Steel/ brass	<b>45/60</b>	<b>90/100</b>
-Briquettes diameters:	<b>60</b>	<b>80</b>
-Productivity pcs/h	<b>Approx. 120/180</b>	<b>Approx. 120/180</b>
-Briquettes pressure kg/cm <sup>3</sup>	<b>1050</b>	<b>1100</b>
-Oil tank	<b>80 l</b>	<b>200 l</b>
- Power	<b>7 kW</b>	<b>12 kW</b>
-Dimensions	<b>Ca.1400x1200x1050</b>	<b>Ca.1400x1800x1200</b>
-Weight	<b>Ca. 800</b>	<b>Ca. 1000</b>